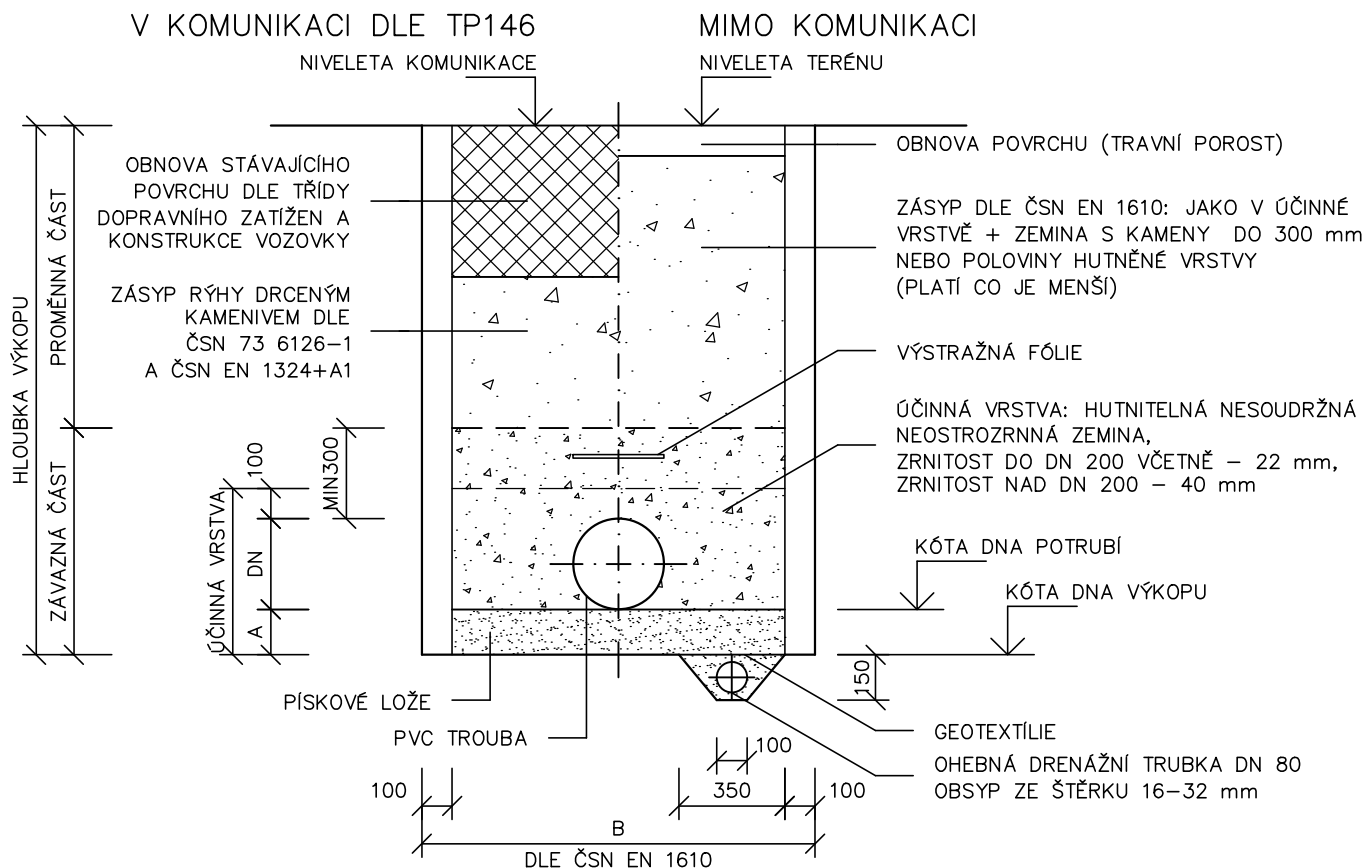


VZOROVÉ ULOŽENÍ KANALIZAČNÍHO POTRUBÍ PVC POTRUBÍ



POZNÁMKA

- ULOŽENÍ POTRUBÍ SE PROVEDE DO ŠTĚRKOPÍSKOVÉHO LOŽE
- ÚČINNÁ VRSTVA = LOŽE TRUBKY, OBSYP A ZÁSYP DO 15 CM NAD TRUBKOU
- OBSYP POTRUBÍ SE PROVEDE HUTNITELNOU NESOUDRŽNOU NEOSTROHRANNOU ZEMINOU (LZE UŽÍT PÍSKEM, STEJNOZRNÝ ŠTĚRK, NETŘÍDĚNÝ ZRNITÝ MATERIÁL ALL-IN, DRCENÝ STAVEBNÍ MATERIÁL NEBO PŮVODNÍ VHODNÁ ZEMINA). OBSYP SE HUTNÍ PO VRSTVÁCH MAX. 150 mm PŘI RUČNÍM A 200 AŽ 300 mm PŘI STROJNÍM ZHUTŇOVÁNÍ. PŘÍMO NAD TRUBKOU NEHUTNIT DO VÝŠE 30 CM!!!
- DOPORUČENÉ HUTNĚNÍ DLE VÝROBCE TRUB: MINIMÁLNĚ 90% – 98% PS
- ULOŽENÍ A POKLÁDÁNÍ POTRUBÍ MUSÍ BÝT PROVÁDĚNO DLE INFORMAČNÍCH A METODICKÝCH POKYNŮ VÝROBCE TRUB.
- ULOŽENÍ A POKLÁDÁNÍ POTRUBÍ V KOMUNIKACI MUSÍ BÝT V SOULADU S TP146

ROZMĚROVÁ TABULKA

VNITŘNÍ PRŮMĚR TROUBY DN	150	200	250	300	400	500	600
VNĚJŠÍ PRŮMĚR TROUBY DE	160	200	250	315	400	500	630
A–VÝŠKA PODSYPY	100	100	150	150	150	150	150
B–MIN ŠÍŘKA RÝHY (VČ. PŘÍLOŽNÉHO PAŽENÍ)	800	800	1000	1000	1300	1400	1500